



CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

I COMMISSIONE PERMANENTE AFFARI ISTITUZIONALI
Amministrazione Civile - Rapporti Internazionali e Normativa
Europea - Autonomie Locali e Piccoli Comuni - Affari Generali
Sicurezza delle Città - Risorse Umane - Ordinamento della Regione
Il Presidente

Napoli, 03 aprile 2019

**Al Presidente
Consiglio Regionale**

**Al Presidente
Giunta Regionale**

**Ai Presidenti
Gruppi Consiliari**

**Al Segretario Generale
del Consiglio Regionale**

**Al Direttore Generale
Attività Legislativa**

LORO SEDI

OGGETTO: "Modifiche al Regolamento regionale 15 dicembre 2011, n. 12
(Ordinamento Amministrativo della Giunta Regionale)".
(Reg. Gen. n. 662)

Si comunica che questa Commissione, nella seduta odierna, ha espresso all'unanimità dei presenti, parere favorevole al provvedimento indicato in oggetto.

Cordialità

Dott. Alfonso Piscitelli

R.M.A.F.