



CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

I COMMISSIONE PERMANENTE AFFARI ISTITUZIONALI
Amministrazione Civile - Rapporti Internazionali e Normativa
Europea - Autonomie Locali e Piccoli Comuni - Affari Generali
Sicurezza delle Città - Risorse Umane - Ordinamento della Regione
Il Presidente

Napoli, 07 febbraio 2019

Al Presidente
Consiglio Regionale

Al Presidente
Giunta Regionale

Ai Presidenti
Gruppi Consiliari

Al Segretario Generale
del Consiglio Regionale

Al Direttore Generale
Attività Legislativa

All'Unità Dirigenziale
Studi Legislativi e
Servizio Documentazione

LORO SEDI

OGGETTO: "Modifiche al Regolamento regionale 15 dicembre 2011, n. 12
(Ordinamento Amministrativo della Giunta Regionale)"
- Delibera G.R. n. 786 del 29 novembre 2018 -.
(Reg. Gen. n. 620)

Si comunica che questa Commissione, nella seduta odierna, ha espresso a maggioranza, con il voto contrario del Gruppo Movimento 5 Stelle, parere favorevole al provvedimento indicato in oggetto.

Cordialità

Dott. Alfonso Piscitelli